



Российская производственная компания с 2002 года  
Качество в деталях!

## Технический паспорт и инструкция по монтажу внутрипольных конвекторов «Турбо-Тех»



Артикул модели:

жидкостный

электрический

**Уважаемый покупатель!**  
**Благодарим Вас за то,**  
**что выбрали нашу продукцию.**

Отопительный конвектор «Турбо-Тех» - передовая система отопления, не имеющая аналогов на российском рынке. В отличие от радиаторов, передача тепловой энергии происходит инфракрасным излучением. Данные конвекторы являются гигиеническими приборами, лицевая панель препятствует попаданию пыли внутрь корпуса, т.к. не имеет отверстий.

## 1. Технические характеристики

**Отопительный конвектор «Турбо-Тех» с водяным теплоносителем** соответствует положениям ТУ 4935-003-25735263-2017.

Вес порожнего изделия в сборе - 5000 г/пог.м

Габаритные размеры:

ширина – 190 мм, 380 мм;

высота – 55 мм;

длина – определяется проектом

Объем теплоносителя в системе водяного «теплого плинтуса» – 1,4 л/пог. м

Максимально допустимая температура теплоносителя +130 °С

Рабочее давление в системе до 15 Атм

Теплообменник из нержавеющей гофрированной трубы

Присоединительная внутренняя резьба G 3/4"

**Отопительный конвектор «Турбо-Тех» электрический** соответствует положениям ТУ 4935-003-25735263-2017.

Вес порожнего изделия в сборе - 5000 г/пог.м

Габаритные размеры:

ширина – 190 мм, 380 мм;

высота – 55 мм;

длина – определяется проектом

**Таблица мощностей водяного отопительного конвектора**

Высота конвектора 55 м										
Мощность, Вт	Ширина, мм	Монтажная длина, мм								
	190	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
	95/85/20, Δt 70	320	400	480	560	640	720	800	880	960
	380									
	95/85/20, Δt 70	640	800	960	1120	1280	1440	1600	1760	1920

**Таблица мощностей электрического отопительного конвектора при длине 1000 мм.**

Модель	190x55x1000	380x55x1000
Напряжение, В	220-230	
Номинальная частота, Гц	50	
Потребляемая мощность (по режимам), Вт	200/400	400/800
Мощность, Вт	400	800

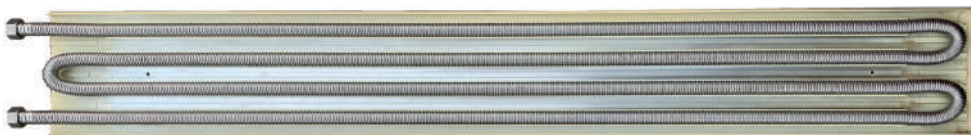
## **2. Комплектация**

1. Теплообменник
2. Лицевая панель из горячепрессованного алюминия
3. Корпус в сборе
4. Техпаспорт и инструкция по монтажу
5. Монтажный комплект шурупов и саморезов
6. Выходной силовой кабель (в электрических моделях)

## **3. Монтаж и эксплуатация водяного отопительного конвектора**

(При законченном монтаже подводящих коммуникаций теплофикационной системы)

1. Вынуть отопительный конвектор из упаковки;
2. Отрегулировать положение короба панели с помощью регулировочных винтов и уравнивателя так, чтобы при установке лицевой планки панели она была вровень с чистовым полом;
3. Короб конвектора забетонировать или зафиксировать при помощи шурупов;
4. Монтаж отопительного конвектора продолжается подключением его к трубам системы отопления. Для этого используются фитинговые элементы соответствующего сечения. Трубы, соединяющие внутриспольный конвектор с магистральными коммуникациями системы отопления, заводят через специальные отверстия в коробе панели;
5. Теплообменник из нержавеющей гофротрубы защелкнуть в пазы лицевой планки;



6. После окончательного высыхания бетонного основания подсоединить гофрированную трубу, закрепленную на внутренней стороне панели к системе отопления при помощи накидных гаек G3/4;
7. Установить лицевую алюминиевую пластину на короб и зафиксировать ее винтами, входящими в комплект.

**Внимание! При нагреве лицевая панель расширяется в длину. Расширение составляет порядка 1 мм на метр изделия. Поэтому панели состоят из двух частей (монтажного люка и лицевой планки), и имеют тепловой зазор. Данные части стыкуются таким образом, чтобы одна панель накладывалась на другую с учетом теплового расширения.**

Совет! Для оформления стыков между конвектором и чистовым полом рекомендуем использовать пробковый компенсатор. Компенсатор позволяет выполнить стыковку без использования порожков, что даёт возможность получения ровной и однородной поверхности.



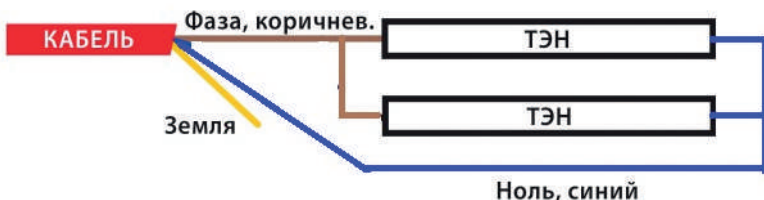
#### **4. Монтаж и эксплуатация электрического отопительного конвектора**

1. Вынуть отопительный конвектор из упаковки;
2. Отрегулировать положение короба панели с помощью регулировочных винтов и уравнивателя так, чтобы при установке лицевой планки панели она была вровень с чистовым полом;
3. Короб конвектора забетонировать или зафиксировать при помощи шурупов;
4. Греющие ТЭНы завести внутрь гофрированных труб. Подключить ТЭНы к кабелю. В местах подсоединения кабеля к ТЭНу надеть термоусадочный рукав. Гофрированные трубы защелкнуть в центральные пазы лицевой планки;
5. Заземляющий провод прикрепить через шайбу при помощи самореза с внутренней стороны лицевой панели между рядами гофрированной трубы;
6. Свободный конец кабеля подключить ко второму концу ТЭНа и к терморегулятору;
7. Датчик терморегулятора вставить внутрь гофрированной трубы (небольшой отрезок трубы в комплекте прилагается). Защелкнуть трубу с датчиком в любой свободный паз алюминиевой панели;
8. Установить лицевую алюминиевую пластину на короб и зафиксировать ее винтами, входящими в комплект.

**Внимание! При нагреве лицевая панель расширяется в длину. Расширение составляет порядка 1 мм на метр изделия. Поэтому панели состоят из двух частей (монтажного люка и лицевой планки), и имеют тепловой зазор. Данные части стыкуются таким образом, чтобы одна панель накладывалась на другую с учетом теплового расширения.**

# СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

## ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ



### 5. Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия при соблюдении Потребителем правил эксплуатации технического обслуживания и хранения, установленных настоящей инструкцией по монтажу. На изделие (стальной короб, лицевая панель из алюминия и теплообменник) предоставляется гарантийный срок эксплуатации: 5 лет.

**На ТЭНы гарантия не распространяется, т.к. они являются расходным материалом.**

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН НА ВНУТРИПОЛЬНЫЙ КОНВЕКТОР "ТУРБО-ТЕХ"

Поставщик ООО «Турбо-Тех»      Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата продажи потребителю \_\_\_\_\_

Штамп, подпись и адрес продавца (монтажной организации):

\_\_\_\_\_

Электрическое подключение выполнило предприятие:

\_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Штамп, подпись и адрес предприятия:

\_\_\_\_\_

**Внимание потребителям! Проверьте правильность заполнения талона на гарантийный ремонт.**

**Завод-изготовитель:  
ООО «Турбо-Тех», г. Воронеж  
тел. +7 (473) 202-21-76  
e-mail: turbo-teh@mail.ru  
www.turbo-teh.ru**